

Macchina ad alta pressione

Le macchine ad alta pressione della serie SP Smart sono equipaggiate con una serie di sistemi di controllo in grado di garantire una corretta funzionalità in ogni condizione di utilizzo. Le macchine ad alta pressione della serie SP Smart sono disponibili con portate da 6 a 20 kg/min. e rapporto componenti variabile da 1:5 a 5:1.

Le macchine della serie SP Smart sono caratterizzate da una regolazione manuale della portata e del rapporto dei componenti ed i parametri di processo sono gestiti da un PLC e da un pannello operatore tipo Saip TS.

Le macchine ad alta pressione della serie SP Smart sono adatte all'utilizzo di tutte le schiume poliuretatiche a base di espandenti della nuova generazione.

Le macchine ad alta pressione della serie SP Smart sono in grado di soddisfare ogni esigenza produttiva grazie alla loro robusta costruzione, versatilità e semplicità d'uso.

I vantaggi:

- Uso e manutenzione semplificati
- Efficienza in qualsiasi condizione produttiva
- Perfetto equilibrio fra qualità e prezzo
- Alta qualità della componentistica utilizzata
- Alta precisione e ripetibilità di dosaggio
- Taratura componenti direttamente in testa
- Alta precisione di miscelazione, uniformità e ripetibilità
- Alta precisione di controllo temperatura dei componenti

High pressure machine

SP Smart series high pressure foam dispensing machines are equipped with a full range of technical features to maximize control and to guarantee a correct operation.

SP Smart series high pressure machines are available for output from 6 to 20 kg/min. and variable ratio between 1:5 to 5:1.

SP Smart series machines features components flow rate manual adjustment and are powered by a PLC and Saip TS operator process control board to set and display the working process parameters.

This machines are suitable to process polyurethane foams based on HCFC's, HFC's, and water blown with or without co – blowing agent.

SP Smart series high pressure machines easily meet any production requirement thanks to their sturdy construction and their simplicity of use.

The advantages:

- *Easy maintenance and user-friendly*
- *Efficiency in any production conditions*
- *Quality and price perfect balance*
- *High quality construction components*
- *High metering precision, accuracy and repeatability*
- *Components calibration directly on the mixing head*
- *High mixing precision, repeatability and uniformity*
- *Components high conditioning control and accuracy*

Accessori

- Carico automatico serbatoi
- Gruppo frigorifero
- Essiccatore aria di linea
- Programmi di colata supplementari

Servizi richiesti

- 400 Volts trifase 50/60 Hz (altri disponibili su richiesta)
- aria compressa a 6/8 bar
- acqua di condizionamento 10°C

Optionals

- *Components tanks automatic loading*
- *Chiller unit*
- *Air circuit dryer*
- *Additional pouring programs*

Required services

- 400 Volts 3 phase 50/60 cycles (other available on request)
- compressed dry air at 6/8 bar
- conditioning water at 10 °C



Testa di miscelazione ad alta pressione

Testa di miscelazione ad alta pressione di tipo autopulente montata in posizione verticale o orizzontale adatta per iniezione a stampo aperto e stampo chiuso, completa di valvole idrauliche servo pilotate, iniettori e sistema di calibrazione diretta dei componenti.

High pressure mixing and pouring head

High pressure self cleaning mixing and pouring head, vertically or horizontally mounted, suitable for open and close pouring, complete with hydraulic valves, nozzles and provided with system components calibration.

Centralina idraulica comando testa di miscelazione

Centralina idraulica per comando cicli di lavoro testa di miscelazione completa di serbatoio olio, pompa, accumulatore, sistema di condizionamento e controllo pressione olio.

Mixing head hydraulic unit

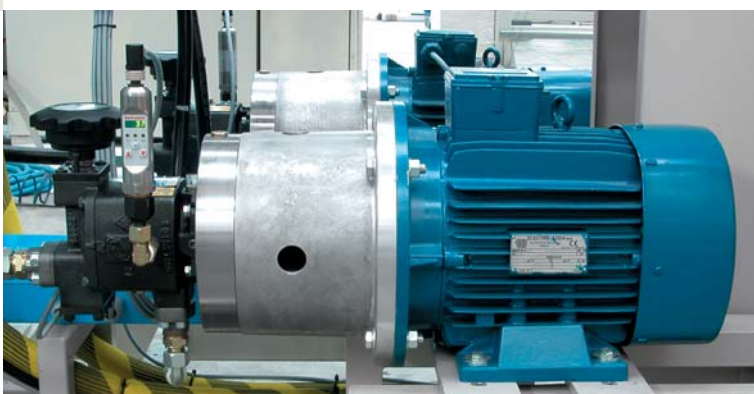
Hydraulic unit for mixing head operating cycles control complete with oil tank, pump, accumulator and oil conditioning system and pressure control.

Quadro elettrico e controllo di processo

Quadro elettrico a bordo macchina completo di parte potenza, interruttore generale e PLC. Controllo di processo gestito da un pannello operatore per la gestione di tutti i cicli di macchina e le variabili di lavoro.

Control cabinet and process control

Control cabinet mounted on the machine frame complete with power part, main switch, emergency button and PLC. Process control powered by an operator process control for machine cycles and working parameters control.



Pulsantiera testa

Pulsantiera testa completa di comandi di colata, emergenza e display digitale per visualizzazione del numero di programma (a scelta fra 20).

Mixing head operator control board

Operator control board complete with buttons for manual pouring, emergency and with program number display (20 standard).

Braccio porta testa

Braccio porta testa a bordo macchina con movimento pneumatico verticale.

Mixing head beam

Mixing head beam at pneumatic vertical movement mounted on the machine frame.



Gruppo di stoccaggio e condizionamento componenti

Serbatoi componenti in acciaio al carbonio di capacità 50 litri cad. a doppia camicia, isolati esternamente, pressione di esercizio di 4 bar max. a norme PED e completi di scambiatori di calore, livelli visivi e agitatori.

Components storage and conditioning group

Components double wall carbon steel tanks, vertically assembled and externally insulated, with a capacity of 50 litres each, operating pressure of 4 bar max., PED standard and complete with heat exchangers, visual levels control and stirrers.

Gruppo di dosaggio componenti

Gruppo di dosaggio componenti completo di filtri a cartuccia, pompe a pistoncini assiali a portata variabile accoppiate a motori asincroni trifase, lubrificazione forzata delle tenute delle pompe, valvole di sezionamento, trasduttori elettronici per controllo pressioni di riciclo e colata.

Components metering group

Components metering group complete with cartridge filters, axial piston pumps at adjustable output coupled with A.C. motors, pumps seals lubrication, switch over valves and recycle and pouring pressure transducers

Modello Model	Rapporto Ratio A:B	Variazioni rapporto Ratio variation A:B	Portata Output A+B Kg./min. min max	Portata Output A+B gr./sec. min max	Capacità serbatoi cad. Tanks capacity each Litri - Litres	Gruppo frigorifero Chiller unit Kw	Potenza installata senza gruppo frigorifero Installed power without chiller unit Kw	Peso Weight Kg.
SP ^{smart} 6	1:1	1:5 / 5:1	1,2 6	20 100	50	2	9	600
SP ^{smart} 15	1:1	1:5 / 5:1	3 15	50 250	50	2	13	600
SP ^{smart} 20	1:1	1:5 / 5:1	3,6 18	60 300	50	2	16	600

Portate riferite a materiali con
viscosità non superiore a 2000
cps e peso specifico medio di
1,1 gr/cc. a 20 °C.

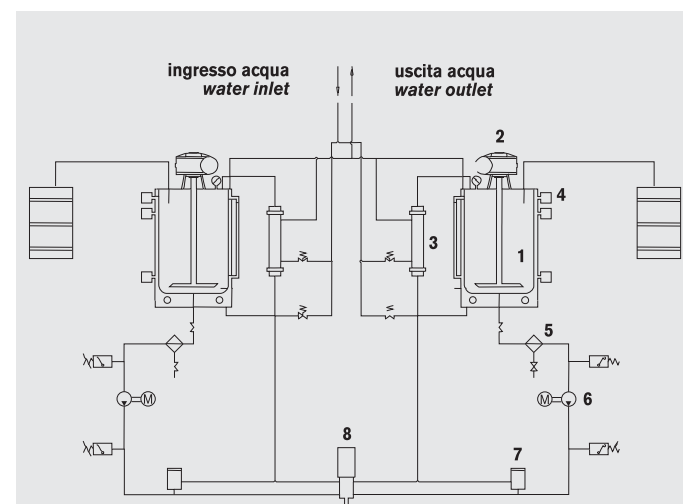
*The machines outputs refer to
materials with a viscosity not
exceeding 2000 cps and an
average specific weight of
1,1 gr/cc. at 20 °C.*

Valori di portata validi per
frequenza di 50 Hz (con
frequenza di 60 Hz la portata
aumenta del 20%)

*Output values valid for a main
frequency of 50 cycles (for a
main frequency of 60 cycles the
output increases by 20%).*

Circuito componenti

Components circuit



- 1 - serbatoio componente
- 2 - agitatore
- 3 - scambiatore di calore
- 4 - controllo di livello
- 5 - filtro
- 6 - gruppo di dosaggio
- 7 - valvola di sezionamento
- 8 - testa di miscelazione

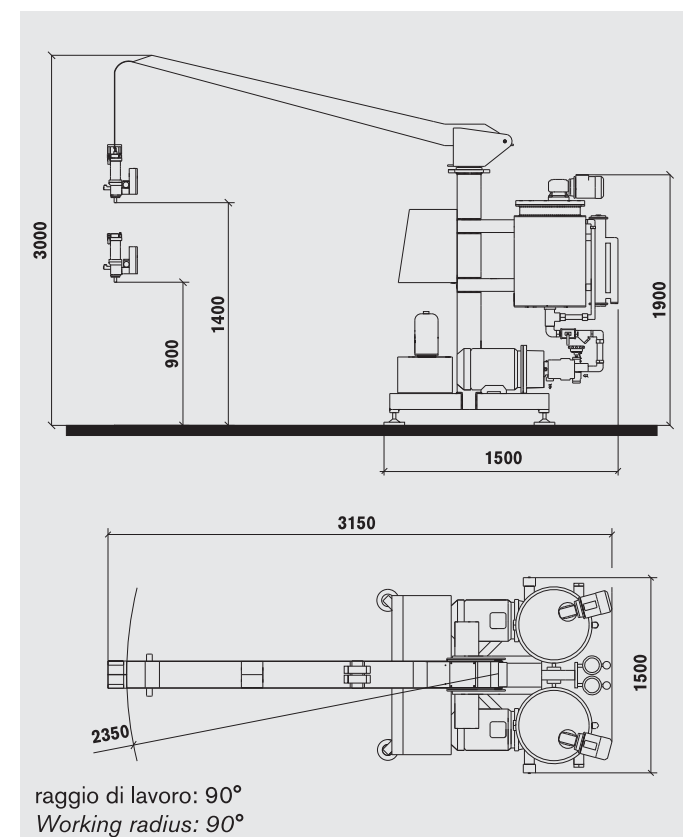
- 1 - component tank
- 2 - tank stirrer
- 3 - heat exchanger
- 4 - level control
- 5 - filter
- 6 - metering group
- 7 - switch over valve
- 8 - mixing head

Tutti i dati contenuti in questo
catalogo sono soggetti a
variazione da parte del costruttore
senza alcun preavviso.

*All datas given in this
leaflet are subject to change
by the manufacturer without
any prior notification.*

Dimensioni d'ingombro (mm)

Overall dimensions (mm)



raggio di lavoro: 90°
Working radius: 90°

SP smart REV 1 MARZO 2006 - SP smart REV 1 MARCH 2006

