

Macchina ad alta pressione

Le macchine ad alta pressione della serie SP sono equipaggiate con una serie di sistemi di controllo in grado di garantire le migliori prestazioni ed una corretta funzionalità in ogni condizione di utilizzo.

Le macchine ad alta pressione della serie SP sono disponibili con portate da 40 a 200 Kg/min. e rapporto componenti variabile da 1:5 a 5:1.

Le macchine della serie SP sono caratterizzate da una regolazione automatica della portata e del rapporto dei componenti ed i parametri di processo sono gestiti da un PLC e da un Personal Computer industriale.

Le macchine ad alta pressione della serie SP sono adatte all'utilizzo di tutte le schiume poliuretaniche a base di espandenti della nuova generazione.

Le macchine ad alta pressione della serie SP sono in grado di soddisfare ogni esigenza produttiva grazie alla loro robusta costruzione modulare, versatilità e semplicità d'uso.

I vantaggi:

- Uso e manutenzione semplificati
- Efficienza in qualsiasi condizione produttiva
- Perfetto equilibrio fra qualità e prezzo
- Alta qualità della componentistica utilizzata
- Alta precisione e ripetibilità di dosaggio
- Taratura componenti direttamente in testa
- Alta precisione di miscelazione, uniformità e ripetibilità
- Alta precisione di controllo di temperatura dei componenti

Accessori

- Carico automatico serbatoi
- Scambiatori di calore supplementari
- Gruppo frigorifero
- Essiccatore aria di linea
- Filtri autopulenti in ciclo automatico
- Emulsionatore aria (manuale o automatico)
- Controllo portata e rapporto componenti (volumetrico o gravimetrico)
- Teste di miscelazione supplementari
- Programmi di colata supplementari
- Bracci portatesta speciali
- Accoppiamento pompe di dosaggio a motori con giunti magnetici
- Variazione automatica portata e rapporto pompe di dosaggio a circuito chiuso

High pressure machine

SP series high pressure foam dispensing machines are equipped with a full range of technical features to maximize control and to guarantee a correct operation.

SP series high pressure machines are available for output from 40 to 200 Kg/min. and variable ratio between 1:5 to 5:1.

SP series machines features components flow rate automatic adjustment and are powered by a PLC and an Industrial Personal Computer. This machines are suitable to process polyurethane foams based on HCFC's, HFC's, water blown with or without co-blowing agent and Liquid Carbon Dioxide.

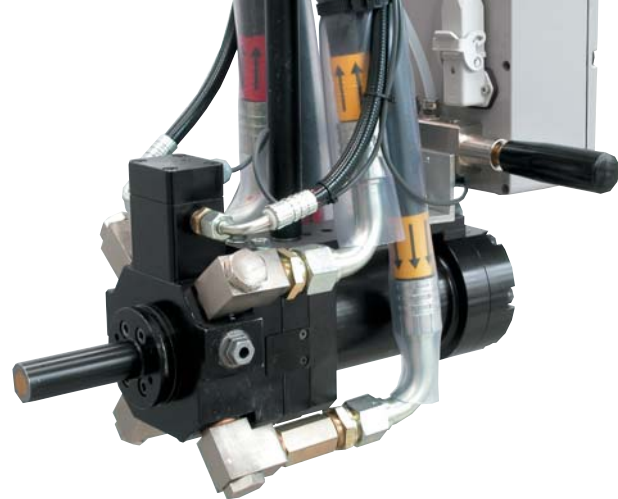
SP series high pressure machines easily meet any production requirement thanks to their sturdy construction and their simplicity of use.

The advantages:

- Easy maintenance and user-friendly
- Efficiency in any production conditions
- Quality and price perfect balance
- High quality construction components
- High metering precision, accuracy and repeatability
- Components calibration directly on the mixing head
- High mixing precision, repeatability and uniformity
- Components high conditioning control and accuracy

Optionals

- Components tanks automatic loading
- Additional heat exchangers
- Chiller unit
- Air circuit dryer
- Self cleaning filters in automatic cycle
- Air nucleation device (manual or automatic)
- Components output and ratio control (volumetric or gravimetric)
- Additional mixing heads
- Additional pouring programs
- Special mixing head beams
- Metering pumps/motors magnetic coupling
- Metering pumps automatic output and ratio adjustment in close-loop



Testa di miscelazione ad alta pressione

Testa di miscelazione ad alta pressione di tipo autopulente montata in posizione verticale o orizzontale adatta per iniezione a stampo aperto e stampo chiuso, completa di valvole idrauliche servo pilotate, iniettori e sistema di calibrazione diretta dei componenti.

High pressure mixing and pouring head

High pressure self cleaning mixing and pouring head, vertically or horizontally mounted, suitable for open and close pouring, complete with hydraulic valves, nozzles and provided with components calibration system.

Centralina idraulica comando testa di miscelazione

Centralina idraulica per comando cicli di lavoro testa di miscelazione completa di serbatoio olio, pompa, accumulatore, sistema di condizionamento e controllo pressione olio.



Mixing head hydraulic unit

Hydraulic unit for mixing head operating cycles control complete with oil tank, pump, accumulator and oil conditioning system and pressure control.

Quadro elettrico e controllo di processo

Quadro elettrico a bordo macchina completo di parte potenza, interruttore generale e PLC. Controllo di processo gestito da un personal computer industriale per la gestione di tutti i cicli di macchina e le variabili di lavoro.

Control cabinet and process control

Control cabinet mounted on the machine frame complete with power part, main switch and PLC. Process control powered by an Industrial Personal Computer for machine cycles and working parameters control.



Pulsantiera testa

Pulsantiera testa completa di comandi di colata, emergenza e display digitale per visualizzazione del numero di programma (a scelta fra 20).

Mixing head operator control board

Operator control board complete with buttons for manual pouring, emergency and with program number display (20 standard).

Braccio porta testa

Braccio porta testa a bordo macchina con movimento pneumatico verticale e disponibile in diverse lunghezze e raggio di lavoro.

Mixing head beam

Mixing head beam at pneumatic vertical movement mounted on the machine frame available in different lengths and working radius.



Servizi richiesti

- 400 Volts trifase 50/60 Hz (altri disponibili su richiesta)
- aria compressa a 6/8 bar
- acqua di condizionamento a 10°C

Required services

- 400 Volts 3 phase 50/60 cycles (other available on request)
- compressed dry air at 6/8 bar
- conditioning water at 10°C

Gruppo di stoccaggio e condizionamento componenti

Serbatoi componenti in acciaio al carbonio di capacità 250 litri cad. a doppia camicia, esternamente isolati, pressione di esercizio di 4 bar max. a norme PED e completi di scambiatori di calore, livelli visivi e agitatori.

Components storage and conditioning group

Components double wall carbon steel tanks, vertically assembled and externally insulated, with a capacity of 250 litres each, operating pressure of 4 bar max., PED standard, complete with heat exchangers, visual levels control and stirrers.

Gruppo di dosaggio componenti

Gruppo di dosaggio componenti completo di filtri autopulenti, pompe a pistoncini assiali a portata variabile accoppiate a motori asincroni trifase, lubrificazione forzata delle tenute delle pompe, valvole di sezionamento, trasduttori elettronici per controllo pressioni di riciclo e colata.

Components metering group

Components metering group complete with self cleaning filters, axial piston pumps at adjustable output coupled with A.C. motors, pumps seals lubrication, switch over valves and recycle and pouring pressure transducers.

Le macchine sono costruite in conformità alla direttiva macchine 98/37/CE e successivi emendamenti.

The machines are built in conformity with the machinery directives 98/37/EC and amendments.

Modello Model	Rapporto Ratio A:B	Variazioni rapporto Ratio variation A:B	Portata Output A+B Kg./min. min. max.	Portata Output A+B gr./sec. min. max.	Capacità serbatoi cad. Tanks capacity each Litri - Litres	Gruppo frigorifero Chiller unit Kw	Potenza installata senza gruppo frigorifero Installed power without chiller unit Kw	Peso Weight Kg.
SP 40	1:1	1:5 / 5:1	7 36	120 600	250	3,5	37	2200
SP 40	2:1	1:5 / 5:1	6 27	100 450	250	3,5	35	2200
SP 60	2:1	1:5 / 5:1	12 60	200 1000	250	3,5	45	2400
SP 100	1:1	1:5 / 5:1	18 90	300 1500	250	3,5	52	2400
SP 200	1:1	1:5 / 5:1	35 175	580 2920	250	7,5	66	2600

Modello Model	Rapporto Ratio A:B	Variazioni rapporto Ratio variation A:B	Portata 1° veloc. motore Output 1° motor's speed A+B Kg./min. min. max.	Portata 2° veloc. motore Output 2° motor's speed A+B Kg./min. min. max.	Portata 1° veloc. motore Output 1° motor's speed A+B gr./sec. min. max.	Portata 2° veloc. motore Output 2° motor's speed A+B gr./sec. min. max.	Capacità serbatoi cad. Tanks capacity each Litri - Litres	Gruppo frigorifero Chiller unit Kw	Potenza installata senza gruppo frigorifero Installed power without chiller unit Kw	Peso Weight Kg.
SP 40/20	1:1	1:5 / 5:1	3,6 18	7 36	60 300	120 600	250	3,5	36	2200
SP 60/30	2:1	1:5 / 5:1	6 30	12 60	100 500	200 1000	250	3,5	44	2400
SP 100/50	1:1	1:5 / 5:1	9 45	18 90	150 750	300 1500	250	3,5	52	2400
SP 200/100	1:1	1:5 / 5:1	17,5 87,5	35 175	290 1460	580 2920	250	7,5	66	2600

Portate riferite a materiali con viscosità non superiore a 2000 cps e peso specifico medio di 1,1 gr/cc. a 20 °C.

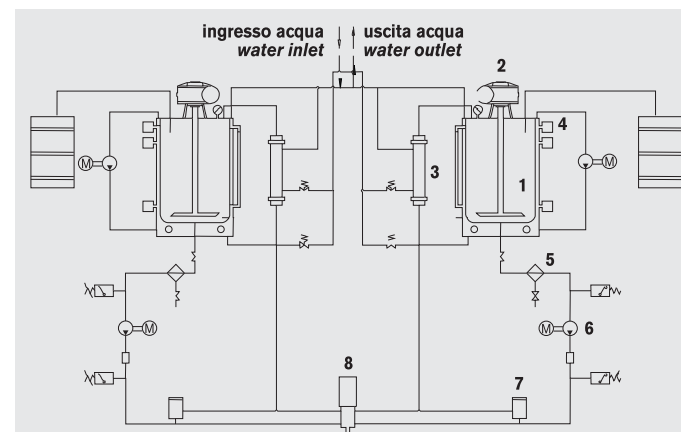
The machines outputs refer to materials with a viscosity not exceeding 2000 cps and an average specific weight of 1,1 gr/cc. at 20 °C.

Valori di portata validi per frequenza di 50 Hz (con frequenza di 60 Hz la portata aumenta del 20%)

Output values valid for a main frequency of 50 cycles (for a main frequency of 60 cycles the output increases by 20%).

Circuito componenti

Components circuit



- 1 - serbatoio componente
- 2 - agitatore
- 3 - scambiatore di calore
- 4 - controllo di livello
- 5 - filtro
- 6 - gruppo di dosaggio
- 7 - valvola di sezionamento
- 8 - testa di miscelazione

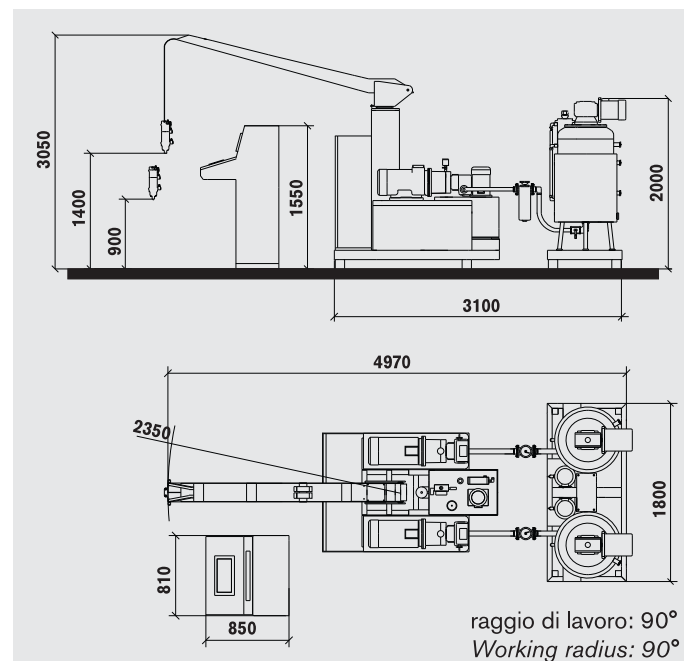
- 1 - component tank
- 2 - tank stirrer
- 3 - heat exchanger
- 4 - level control
- 5 - filter
- 6 - metering group
- 7 - switch over valve
- 8 - mixing head

Tutti i dati contenuti in questo catalogo sono soggetti a variazione da parte del costruttore senza alcun preavviso.

All datas given in this leaflet are subject to change by the manufacturer without any prior notification.

Dimensioni d'ingombro (mm)

Overall dimensions (mm)



raggio di lavoro: 90°
Working radius: 90°

SP REV 1 MARZO 2006 - SP REV 1 MARCH 2006

